



# Säulenheber

HEBEN > VEREINZELN > AUSSCHLEUSEN

Ob mit Zahnriemen- oder Pneumatiktrieb, der universelle Heber kommt immer dann zum Einsatz, wenn konventionelle Heber zu langsam sind oder die Förderstrecke eine zu niedrige Bauhöhe aufweist. Die Montageplatten erlauben vielfältige Anbauten, von einer Traggabel, über Winkelschienen, bis hin zu aufgesetzten Rollen-, Strang- oder Bandförderer ist fast alles möglich. Am Beispiel einer Zuführstrecke kann der Heber dazu dienen, einen Warenträger auf die Rückführung zu heben oder Fördergüter zu vereinzeln. Darüber hinaus ist die Übergabe von einem FTS auf eine Förderstrecke möglich.

## DIE VORTEILE IM ÜBERBLICK

- ▶ Robuster Heber für Traglasten bis zu 1,5 t
- ▶ Exakter Lauf und präzise Führung
- ▶ Antrieb per Zahnriemen, Kette oder Pneumatik-Zylinder
- ▶ Gestell auf 4 Stück Hohlschrauben M30 x 1,5 zur exakten Höhennivellierung und Verdübelung auf dem Boden
- ▶ Robuste Schweißkonstruktion zum vertikalen Heben schwerer Förderer mit hohen Lasten
- ▶ Lastaufnahme über Montageplatten oder optional mit Traggabel aus Vierkantrrohr oder Winkelschiene
- ▶ Langlebig und wartungsarm durch hochwertige Komponenten und clevere Wartungsmöglichkeiten
- ▶ Optional: mechanische / elektronische Sicherheits-einrichtungen, Servoantriebe, Absteckbolzen, Sensoren, Absolutwertgeber, Inkrementalgeber und vieles mehr!
- ▶ Sonderausführungen auf Anfrage möglich

## SPEZIFIKATIONEN

Die nachfolgenden Richtwerte gelten für Standard-förderer, in innerbetrieblichen Umgebungsbedingungen und für definierte Einsatzzwecke und Fördergüter.

Nutzlast	150 kg	500 kg	1.500 kg
Hub	bis 500 mm	bis 5.500 mm	
Geschwindigkeit	-	6 - 30 m / min. (je nach Getriebe)	
Hubantrieb	pneumatisch	Zahnriemen	Zahnriemen
Zahnriemen	-	50 mm	85 mm
Antriebsleistung	-	1,1 kW	4 kW
Gewindeplatten	3 x M16	3 x M16	3 x M24
Lastschwerpunkt	bis 800 mm		
Energiekette	21 x 38 mm (innerhalb des Mastes)		

**ANFRAGE ÜBERMITTELN**



## ANWENDUNGSBEISPIELE UND DETAILANSICHTEN



Heber mit Zahnriemenantrieb und Energiekette für den aufgesetzten Rollenförderer mit eigenem Antrieb



Heber mit aufgesetztem Kettenförderer und manueller Arretierung



Förderstrecke mit Rückführungen



Förderstrecke mit Rückführungen



Heber mit temperaturbeständigem Lack



Heber mit pneumatischem Hubzylinder